

MT800C SPECIAL APPLICATION-MODELLE

Challenger

Challenger

MT800C
SPECIAL APPLICATION-MODELLE



SERIOUS MACHINERY



MT800C
430-570 PS

Einführung der neuen Generation von Special Application-Traktoren von Challenger

Als Ergebnis des Engagements von Challenger für fortwährende Verbesserungen feierten die Special Application-Raupentraktoren der neuen Baureihe MT800C ihre Weltpremiere. Diese echten Allroundmaschinen, die ideal für schwere Bodenarbeiten sind, setzen hinsichtlich Fahrerkomfort, Arbeitserleichterung und Fahrerkontrolle völlig neue Maßstäbe.

Gleichzeitig sind sie Dank der erstaunlichen Arbeitsgeschwindigkeit, dem geringen Kraftstoffverbrauch und der hohen Zuverlässigkeit außergewöhnlich kostengünstig im Unterhalt und bieten ihren Eigentümern somit eine hervorragende Rentabilität.

Vielseitigkeit ist eines der Hauptmerkmale der Baureihe MT800C. Vier Modelle in einem Leistungsbereich von 340 PS bis 570 PS meistern verschiedenste Bodenarbeiten mit Leichtigkeit – sogar unter schwierigsten Bedingungen. Dazu gehört das Ziehen von bis zu drei Schürfkübeln auf der speziell entworfenen Anhängelplatte, die eine Zuglast von

9.000 kg bewältigt, das Aufreißen des Bodens, das Arbeiten mit Scheibeneggen sowie das Ziehen (Walzen, Wassertanks, Tankwagen und andere Maschinen).

Schließlich liegt Challengers legendäres CAT®-Erbe im Bereich der Raupentraktor-Technologie nahe – und ist unter der Motorhaube immer noch erkennbar, wo die neueste Generation der schadstoffarmen Caterpillar®-Motoren die für Ihre Arbeit erforderliche Leistung liefern.

Vier verschiedene Modelle

Modell	Motornennleistung
MT845C	400 (260 kW)
MT855C	460 (298 kW)
MT865C	510 (380 kW)
MT875C	570 (424 kW)



Schlagkräftige Kostenargumente



Da es sich bei der Hoch- und Tiefbaubranche um einen immer stärker umkämpften Markt handelt, ist die Einsparung von Kosten bei gleichzeitiger Produktivitätssteigerung und Qualitätssicherung für eine anhaltende Rentabilität unumgänglich. Eine immer größere Anzahl an Unternehmen investiert daher aufgrund der geringeren Investitionskosten in Traktoren mit Schürfkübeln und nicht mehr in herkömmliche Maschinenkombinationen für Erdarbeiten.

Marktstudien haben ergeben, dass Raupentraktor-Schürfkübel-Kombinationen häufig die kostengünstigste Alternative für Erdarbeiten darstellen und im Vergleich zu konventionellen Erdarbeitssystemen eine erhebliche Kostenersparnis bieten. Denn zwei Raupentraktoren der Challenger-Baureihe MT800C mit vier Schürfkübeln können in vielen Situationen die umfangreiche Ausrüstung dieser konventionellen Erdarbeitssysteme ersetzen.



Dadurch reduzieren sich auch die mit diesen Systemen im Zusammenhang stehenden Arbeitskosten, da bei der Challenger-Alternative nur zwei Fahrer erforderlich sind, im Vergleich zu vier oder mehr Arbeitskräften bei konventionellen Erdarbeitssystemen.

Die Investitionskosten für zwei Raupentraktoren von Challenger mit vier Schürfkübeln sind verglichen mit konventionellen Erdarbeitssystemen deutlich geringer. So können die Kapitalkosten minimiert, und die Inspektions- und Wartungskosten erheblich reduziert werden.

Die Challenger-Traktoren in Kombination mit den Schürfkübeln weisen höhere Betriebszyklen als alternative Fahrzeuge auf. Da diese Kombination unabhängig arbeitet, muss die Arbeit nicht unterbrochen werden, um auf die Rückkehr geleerter Kipper zu warten. Je nach Länge der zu bearbeitenden Fläche kann die Traktor-Schürfkübel-Kombination

oft mehr Material in gleicher Zeit bewegen – zu erheblich geringeren Kosten.

Und bedenken Sie, dass das Beste die Besten anzieht. Mit Raupentraktoren von Challenger in Ihrer Flotte können Sie die qualifiziertesten und leistungsfähigsten Fahrer anwerben und so eine optimale Maschinenleistung und eine erhöhte Lebensdauer sicherstellen.

Ausstattung

Die neuen MT800B Special Application-Modelle verfügen über eine Reihe neuer Funktionen und Verbesserungen, die dem Fahrer im täglichen Alltag mehr Komfort sowie eine stressfreie Kontrolle bieten, und die Gesamtleistung der ohnehin schon erstklassigen Maschinen noch weiter steigern.

- Die neueste Generation von CAT®-Motoren vereinen sanfte, mühelose Leistungsabgabe mit umweltfreundlicher Emissionstechnologie. Robust, langlebig und dabei technisch ausgereift und vielseitig
- Die geräumige Kabine mit den vereinfachten Bedienelementen und einer auf optimale Maschinenleistung ausgelegten Ausstattung bietet ultimativen Fahrkomfort.
- Das Powershift-Getriebe mit 16 Vorwärts- und 4 Rückwärtsgängen, das von Caterpillar® speziell für Raupentraktoren entwickelt wurde, ist perfekt auf die Motoren abgestimmt. Der Anlagenschutz (Machine System Protection Strategy – MSPS) sichert den Antriebsstrang vor Bedienerfehlern.
- Mit dem längsten Radstand seiner Leistungsklasse bietet der Laufwerksrahmen Mobil-Trac® mit der zentral angebrachte Schwinge eine verbesserte Laufbandspannung sowie eine größere Stabilität des Traktorfahrgestells.
- Die OptiRide®-Federung sorgt für maximalen Fahrkomfort selbst in schwierigstem Gelände und ist jetzt optional mit widerstandsfähigen neuen mittleren Laufrollen aus Polyurethan sowie Steinschutz auf der gesamten Laufwerkslänge zur Verringerung des Verschleißes in extremen Arbeitsumgebungen erhältlich.
- Die speziell entwickelte Schürfkübel-Anhängeplatte ist für Lasten bis 9000 kg ausgelegt und kann zum Ziehen von bis zu drei Schürfkübeln verwendet werden.
- Ab sofort kann eine spezifische Hydraulikfunktion priorisiert werden, um den vollen Ölfluss zu erhalten; zudem gehört eine hydraulische Anhängerbremse zur Serienausstattung.



Challenger MT800C SPECIAL APPLICATION-MODELLE



Zu den Standardfunktionen und Optionen gehört Folgendes:

- Laufwerkssicherung.
- Hydraulikfilterverkleidung.
- Abschleppseil.
- Verkleidungen für Antriebsstrang und Motorboden.
- Anti-Vandalismus-Paket mit verriegelbaren Betriebsflüssigkeiten-Deckeln (optional).
- Aufbau zum Schutz gegen herabfallende Gegenstände (Falling Object Protection Structure, FOPS; optional).
- Hydraulische Anhängerbremsen.
- Anlagenschutzsoftware (MSPS).
- Schwenkbare Vorderstufen.
- Rückfahralarm und Rundumleuchte für Sicherheit vor Ort.

Die neue Kabine der C-Serie

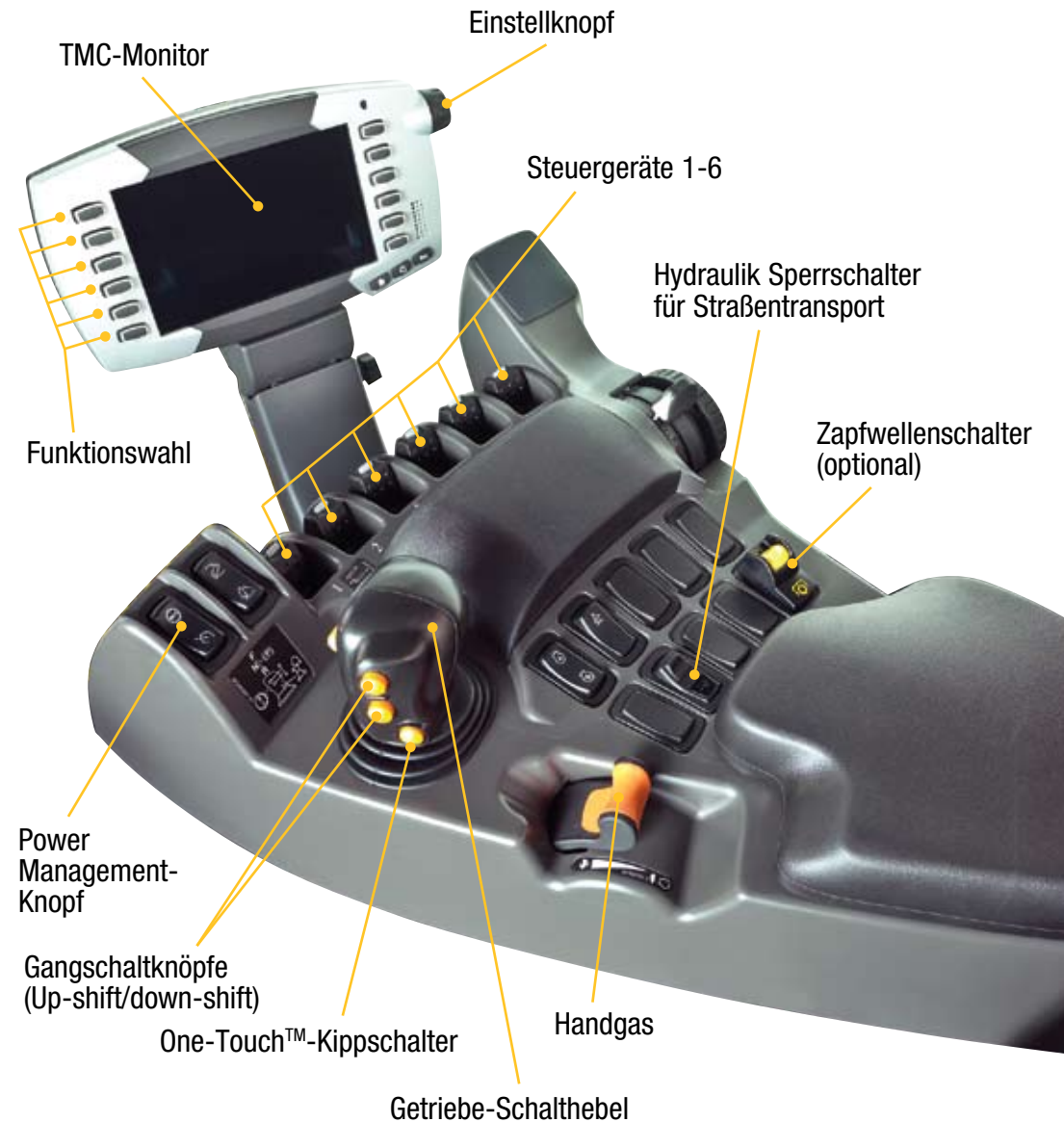
Die Wahl zwischen zwei Komfortstufen beginnt beim Standardsitz, der mit zehn Einstellmöglichkeiten und passiver Luffederung technisch ausgereifter ist als mancher so genannter Luxussitz. Dieser ergonomische Sitz verfügt über viele zusätzliche Funktionen, um den Komfort für den Fahrer zu erhöhen, darunter eine Lendenwirbelstütze, austauschbare Polster sowie eine schwenkbare und ergonomisch geformte Rückenlehne für optimalen Komfort bei Drehungen im Sitz.

Der luxuriöse VRS-Sitz ist mit dem preisgekrönten Vibration Reduction System ausgestattet und verfügt über eine höhenverstellbare Kopfstütze, eine beheizbare Sitzfläche und Rückenlehne sowie optionale Lederpolster.

Die neue Kabinenbelüftung verwöhnt den Fahrer mit einem verbesserten Luftstrom. Dank des Lichtbaumsystems an der Traktorfront hat der Fahrer bessere Sicht bei Dunkelheit.

Das TMC-Display (Tractor Management Center) ist weiterhin der Ausgangspunkt für die gesamte Traktorleistungsverwaltung sowie alle Einstellungen und Funktionen. Jede einzelne Traktorfunktion kann über den Bildschirm eingestellt, überwacht und gesteuert werden.

Der Power Management-Knopf steuert automatisch Motordrehzahl und Getriebeleistung, um ein Maximum an Produktivität und Kraftstoffeffizienz zu erzielen. Es können zwei Motordrehzahlen voreingestellt und ausgewählt werden, um im Arbeitsmodus und bei anderen Aufgaben, wie z. B. bei Wendemanövern, konstante Geschwindigkeiten zu gewährleisten.



Challenger MT800C SPECIAL APPLICATION-MODELLE



Neue Maßstäbe für verantwortungsvolle Leistung

Alle Special Application-Maschinen der C-Serie verfügen über die neuesten umweltfreundlichen Motoren. Die 15- und 18-Liter-Motoren von CAT[®] übertreffen schon jetzt die strengen Abgasgrenzwerte für Dieselmotoren nach Tier III – ohne Einbußen in Bezug auf Leistung, Lebensdauer und Zuverlässigkeit.

Die neueste Entwicklung in der Motorentechnik regelt die Verbrennung, um den Schadstoffausstoß zu verringern und die Motorleistung weiter zu steigern. Dabei gehört die Mehrfacheinspritzung des Kraftstoffs zu den wichtigsten Faktoren. Bei diesem Verfahren wird der Kraftstoff in mehreren präzise dosierten Stößen in den Brennraum eingespritzt, was eine genaue Steuerung des Arbeitsspiels ermöglicht.

Das HEUI-Kraftstoffeinspritzsystem (Hydraulic Electric Unit Injector) verbessert die Traktorleistung über den gesamten Betriebsbereich. Durch die genaue Anpassung der Kraftstoffeinspritzung an die Betriebsbedingungen wurden Geräuschpegel und Schadstoffausstoß

gesenkt, die Kraftstoffausnutzung verbessert und ein höherer Einspritzdruck erreicht.

Die Traktoren der Baureihe MT800C haben serienmäßig einen Tankinhalt von 1.155 Litern. Auf Wunsch ist ein zusätzlicher 95-Liter-Tank erhältlich. Der Gesamttankinhalt von 1.250 Litern ist bei den größeren Modellen MT865C und MT875C serienmäßig.



Der neue, schadstoffarme C-18 ist der Traktormotor mit dem größten Hubraum auf dem Markt.

Perfekt abgestimmtes

Tatsächlich ist es das branchenweit einzige Getriebe, das speziell für einen Raupentraktor entwickelt wurde – natürlich® von Caterpillar. Das elektronisch gesteuerte 16F/4R-Getriebe ist unglaublich flexibel und bietet dem Fahrer verschiedene Schaltoptionen, einschließlich der Automatikschaltung unter Verwendung des Power Managements. Außerdem gewährleistet das Intellitronics®-Netzwerk sanfteste Schaltvorgänge, da eine ständige elektronische Kommunikation zwischen Motor und Getriebe stattfindet. Bevor das Getriebe einen Schaltvorgang ausführt, misst es zunächst, wie stark der Motor in diesem Moment belastet wird, um ein unterbrechungsfreies Schalten zu ermöglichen.

Ein Hauptvorteil der Challenger Special Application-Traktoren liegt sowohl für Eigentümer als auch für Fahrer im Anlagenschutz (Machine System Protection Strategy – MSPS), der Schäden durch eine vom Fahrer verursachte Überlastung des Systems verhindert.

Nach Wahl des Gangs wählt MSPS automatisch die richtigen Leistungs- und Motorkenndaten für diesen Gang sowie die momentane Last. Dies vereinfacht das Flottenmanagement, da das Unfallrisiko sowie die Kosten für potenzielle Ausfälle und Instandsetzungen aufgrund unsachgemäßen Betriebs reduziert werden.



Führend bei der Raupenherstellung

Ausschlaggebend für die gute Leistung der Special Application-Traktoren von Challenger ist das herausragende Mobil-trac Gummiraupensystem, das von Caterpillar® entwickelt wurde und auf Geschwindigkeit, Mobilität und Vielseitigkeit sowie hervorragende Traktion, geringen Bodendruck und absoluten Fahrkomfort ausgelegt ist.

Mit einer Höchstgeschwindigkeit von 40 km/h ist die neue C-Serie wesentlich schneller als andere Raupentraktoren, sodass mehr Zeit auf die Bodenarbeiten und weniger für den Transport verwendet werden kann.

Das Mobil-trac-System hat mit 3000 mm den längsten Radstand seiner Leistungsklasse und sorgt zusammen mit der Achskonstruktion dafür, dass das Traktorgewicht auf eine größere Fläche verteilt wird. Dank dieser Bauweise wird nicht nur eine hervorragende Traktion und ein geringerer Rollwiderstand erreicht, sondern auch mehr Leistung auf den Boden übertragen und somit der Kraftstoffverbrauch gesenkt.

Das preisgekrönte OptiRide®-Federungssystem gleicht auch schwierigsten

Gelände aus und federt für den Fahrer Stöße ab, indem es den Zentralträger vom Fahrgestell isoliert. Ein robuster Stabilisator ermöglicht, dass sich jedes der beiden Laufwerke unabhängig voneinander heben und senken kann. Der Zentralträger kann sich um bis zu 8° drehen, um während der Fahrt Hindernisse zu bewältigen.

Die C-Serie verfügt nun über neue, optional erhältliche mittlere Laufrollen aus Polyurethan, die eine besonders strapazierfähige Alternative zu den Standardlaufrollen darstellen. Sie sind im Vergleich zu Stahl beständiger gegen Absplittern und Beschädigungen und wurden für eine längere Betriebsdauer bei widrigen Bedingungen – z. B. bei hohen Temperaturen oder auf Böden mit hohem Abrieb – ausgelegt. Damit tragen sie zu einer Senkung der Betriebskosten bei.

Ein neuer Steinschutz auf der gesamten Laufwerkslänge, der das Laufwerk vor Steinen und anderen schädlichen Materialien schützt, ist nun ebenfalls erhältlich. Verkleidungen für Antriebsstrang und Motor können ebenfalls gewählt werden.

Die richtigen Laufbandoptionen

Die Modelle der C-Serie verfügen serienmäßig über Heavy-Duty-Laufbänder, die in drei Breiten erhältlich sind: 698 mm (27,5 Zoll), 762 mm (30 Zoll) und 914 mm (36 Zoll). Wie der Name schon andeutet, sind sie mit ihren 75 mm (3 Zoll) hohen Stollen und den längeren Führungsblöcken für optimale Laufbandstabilität auf sehr anspruchsvollen Bedingungen ausgelegt.

Die optional erhältlichen Special Application-Laufbänder (für das Schleppen von Schürfkübeln), die für kompromisslose Leistung zwei zusätzliche Gummilagen aufweisen, werden den weiteren Anforderungen der Arbeit mit Schürfkübeln gerecht. Beide Laufbandbreiten – 762 mm (30 Zoll) und 914 mm (36 Zoll) – verfügen über breitere Stollen mit 63 mm (2,5 Zoll) für verbesserte Selbstreinigung und längere Lebensdauer.



Challenger MT800C SPECIAL APPLICATION-MODELLE



Wartungsfreundlichkeit

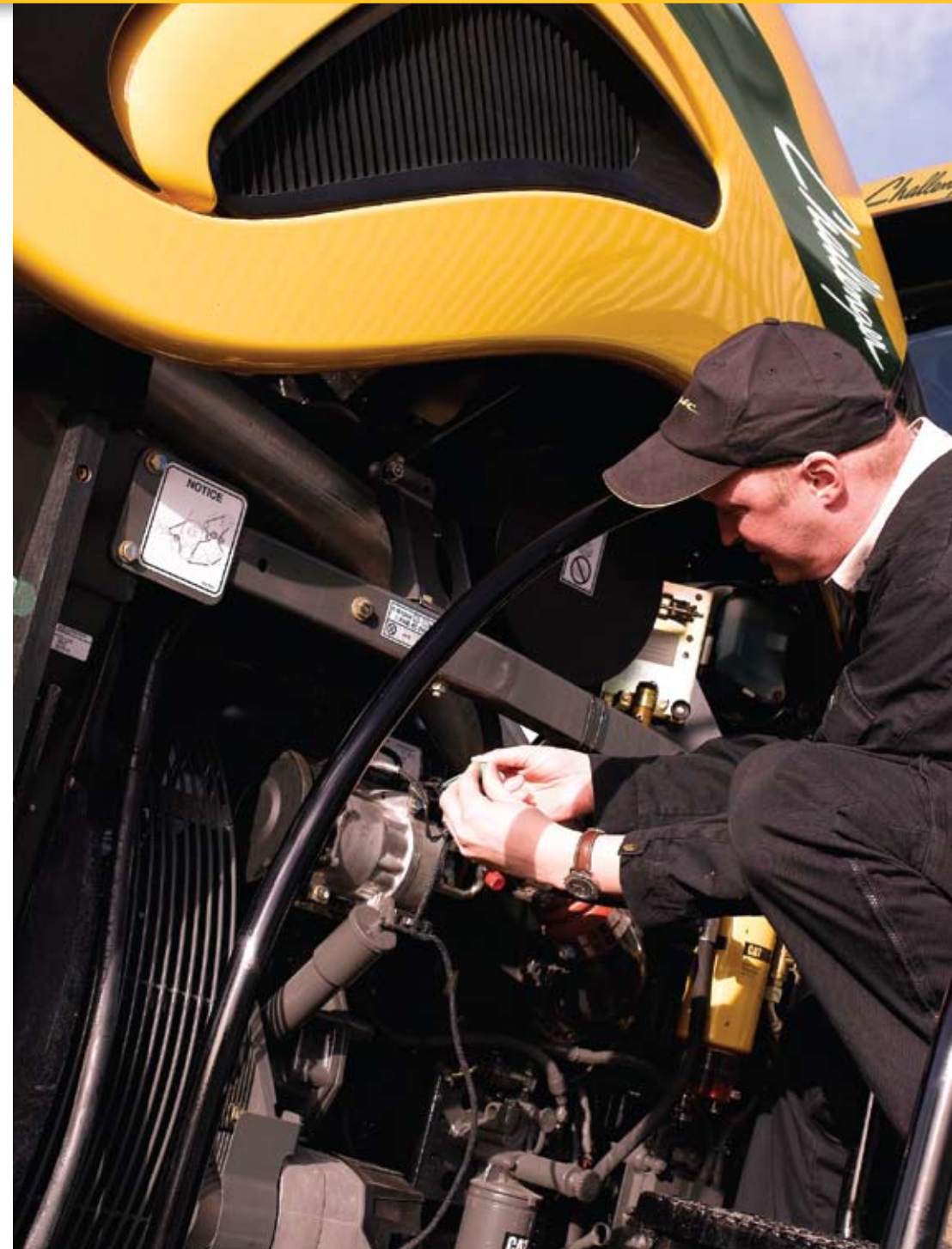
Stillstandszeiten kosten Geld. Daher ist es wichtig, dass bei Ihrer Maschine nur einfache Routinewartungsarbeiten zur Erhaltung der Zuverlässigkeit erforderlich sind, damit Sie Arbeiten rechtzeitig und ohne zusätzliche Kosten ausführen können. Bei den Special Application-Traktoren der C-Serie lassen sich die regelmäßigen Wartungsarbeiten schnell und akkurat ausführen.

- Die Motorhaube schwenkt mithilfe eines Gasdruckzylinders nach oben und ermöglicht so den leichten Zugang zu allen wichtigen Wartungspunkten am Motor.
- Der Motorölstand ist über den Messstab am Öleinfüllstutzen auf Bodenhöhe leicht zu prüfen und anzupassen.
- Der Kraftstoffeinfüllstutzen ist von der Eingangsplattform aus leicht zugänglich.
- Intelligent positionierte vertikale Filter vereinfachen den Öl- und Filterwechsel.

- Der Motorölfilter lässt sich leicht herausziehen, während die Kühler zu Reinigungszwecken ohne Werkzeuge nach vorn aufklappbar sind.
- Der Kabinenluftfilter ist für Reinigung oder Austausch leicht zugänglich unter dem Dachüberhang angebracht.
- Der große Werkzeugkasten ist leicht zugänglich in den Trittstufen untergebracht.
- Die wartungsfreien Batterien befinden sich vor dem Kühler.

Ein übersichtliches Schauglas am Traktorheck erlaubt dem Fahrer die schnelle Prüfung der kombinierten Ölstände für Hydraulik, Lenkung, Differential und Achsantriebe. Alle Ölprobe-Entnahmestellen haben schnell abnehmbare Schutzkappen.

Das unersetzliche Traktor-Management-Center in der Kabine überwacht langfristige Wartungsintervalle und benachrichtigt den Fahrer, wenn die planmäßige Wartung fällig ist. Der TMC-Monitor zeigt die Diagnose sowohl in Text- als auch in Codeform an.



Nirgendwo erhalten Sie ein derart hohes Maß an Unterstützung wie bei Ihrem Challenger-Händler

Die Ausführung von Bodenarbeiten ist oft ein Wettlauf gegen die Zeit – insbesondere, wenn das Wetter nicht mitspielt. Um sicherzustellen, dass Ihre Maschinen jederzeit die volle Leistung erbringen, bieten Challenger-Händler Ihnen die unter Zeitdruck erforderliche schnelle Unterstützung.

Für Ihre speziellen Bedürfnisse stehen vor Ort umfassend geschulte Techniker mit komplett ausgestatteten Kundendienstfahrzeugen zur Verfügung,

die nicht nur das richtige Werkzeug, sondern auch die entsprechende Erfahrung mitbringen.

Denken Sie immer daran: Wenn Sie einen Challenger besitzen, können Sie sich darauf verlassen, dass Sie vom besten Händlernetz weltweit voll unterstützt werden.

Sorgenfreiheit ist unbezahlbar.



Technische Daten

	MT845C	MT855C	MT865C	MT875C
Motor	CAT® C15 ACERT™	CAT® C15 ACERT™	CAT® C18 ACERT™	CAT® C18 ACERT™
Motornennleistung bei 2.200 U/min	430 PS	460 PS	510 PS	570 PS
Motornennleistung bei 2.200 U/min	321 kW	343 kW	380 kW	425 kW
Max. Leistung bei 1.850 U/min	473 PS	506 PS	583 PS	609 PS
Max. Leistung bei 1.850 U/min	353 kW	377 kW	435 kW	454 kW
Max. Drehmoment bei 1.400 U/min	2.134 Nm	2.286 Nm	2.525 Nm	2.828 Nm
Motorhubraum	15,2 Liter	15,2 Liter	18,1 Liter	18,1 Liter
Kraftstofftankinhalt				
Standard	1.150 Liter	1.150 Liter	1.250 Liter	1.250 Liter
Optional	1.250 Liter	1.250 Liter	-	-
Getriebe				
Typ	CAT® Powershift	CAT® Powershift	CAT® Powershift	CAT® Powershift
Vorwärts- und Rückwärtsgänge	16 Vorw. x 4 Rückw.	16 Vorw. x 4 Rückw.	16 Vorw. x 4 Rückw.	16 Vorw. x 4 Rückw.
Max. Transportgeschwindigkeit	40 km/h	40 km/h	40 km/h	40 km/h
Hydrauliksystem				
Typ	LIFD mit Prioritätsfunktion	LIFD mit Prioritätsfunktion	LIFD mit Prioritätsfunktion	LIFD mit Prioritätsfunktion
Anzahl der Steuerventile hinten	Bis zu sechs	Bis zu sechs	Bis zu sechs	Bis zu sechs
Max. Fördermenge	223 Liter/min	223 Liter/min	223 Liter/min	223 Liter/min
Durchfluss - optional	166 Liter/min	166 Liter/min	166 Liter/min	166 Liter/min
Max. Druck	200 Bar	200 Bar	200 Bar	200 Bar

Specifications

	MT845C	MT855C	MT865C	MT875C
Technische Daten				
Radstand	2.950 mm	2.950 mm	2.950 mm	2.950 mm
Laufbandoptionen				
Heavy Duty		27,5" - 698 mm / 30" - 762 mm / 36" - 914 mm		
Schürfkübel		30" - 762 mm / 36" - 914 mm		
Fahrerumgebung				
Geräuschpegel		73 dB(A)		
Sonderausstattung		Klimaautomatik Luxus-VRS-Sitz Nightbreaker-Arbeitsleuchten Zapfwellensystem		



SERIOUS MACHINERY

Die Angaben in dieser Broschüre sind so genau und aktuell wie möglich. Für Ungenauigkeiten, Fehler und Auslassungen wird keine Gewähr übernommen. Technische Änderungen können ohne Ankündigung jederzeit vorgenommen werden. Lassen Sie sich daher alle technischen Daten vor dem Kauf von Ihrem Challenger-Händler bestätigen.

Besuchen Sie die Challenger-Website: www.challenger-ag.com Merchandise-Artikel von Challenger finden Sie unter: www.challengerstore.com



Cat®, Caterpillar® and Challenger® sind eingetragene Marken von Caterpillar Inc., die unter Lizenz von der AGCO verwendet werden.
© AGCO Limited. 2009 | German 14817/0409/2m